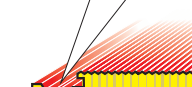
Codice Prodotto / *Product Code:* **G2**

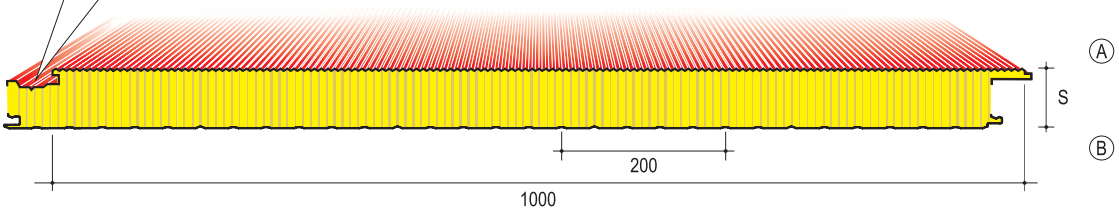
Kit staffa consigliato
Bracket kit recommended



Certified Recycled Glass Wool

Disponibile a richiesta
Available upon request
(non/not standard)

THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM
PRODOTTI CERTIFICATI EDP
Criteri Ambientali Minimi (CAM)



Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.
In the drawings A or B show the wished prepainted side.

Caratteristiche tecniche - *Datasheet*

Dimensioni: Larghezza 1000 (mm), lunghezza a richiesta da produzione in continuo.
Spessore isolante standard:
80 - 100 (mm)
Pannelli con spessori non standard sono fornibili a richiesta previo accordo sui quantitativi minimi - vedi tabella.
Supporti: acciaio zincato preverniciato o plastificato; Aluzinc; acciaio inox; alluminio naturale, preverniciato o goffrato.
Isolamento: fibre in lana di vetro a media-alta densità.
λ = 0,039 W/mK
Reazione al fuoco: A2,s1-d0.
Sostenibilità:
Vetro riciclato: 80% - riciclabilità fine vita: 100%
Trattamenti protettivi applicabili a richiesta:
Preverniciatura con poliestere, superpoliestere (hd), pvdf, poliuretanici pur/pa, con spessori compresi tra 15 µm a 55 µm. Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti atossici per contatto occasionale con alimenti (vedi pag. 98).

Dimensions: *width 1000 (mm), length upon request from continuous production process.*
Thicknesses (S):
80 - 100 (mm)
Panels of non standard thicknesses can be supplied upon request previous agreement on minimum quantities - see the table.
Supports: *prepainted or plasticized galvanized steel; Aluzinc; stainless steel; natural, prepainted or embossed aluminum.*
Insulation: *medium-high density glass wool.*
λ = *0,039 W/mK.*
Fire reaction*: A2,s1-d0.*
Sustainability:
Recycled glass: 80% - End-of-life recyclability rate: 100%
Protective treatments available upon request:
Pre-painting with polyester, superpolyester (hd), pvdf, polyurethane pur/pa, with thicknesses ranging from 15 µm to 55 µm. Availability on request of other films and non-toxic coatings for occasional contact with food (see page 98).

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²) - FRECCIA ≤1/100 L
MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²) - DEFLECTION ≤1/100 L

Spessore *Thickness* (mm)	Trasmittanza Trasmittance **EN UNI 14509**	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / *Pitch "L" in metres between the supports*									
		L									
		1.50	**2.00**	**2.50**	**3.00**	**3.50**	**4.00**	**4.50**	**5.00**	**5.50**	**6.00**
50	0,82	216	121	78	54	40	30	24	19	16	13
60	0,69	207	117	75	52	38	29	23	19	15	13
80	0,50	277	156	100	69	51	39	31	25	21	17
100	0,40	371	209	134	93	68	52	41	33	28	23
120	0,33	446	251	160	111	82	63	50	40	33	28
150	0,26	462	314	201	139	102	78	62	50	41	35
200	0,20	480	360	268	186	137	105	83	67	55	47
Spessore *Thickness* (mm)	Trasmittanza *Trasmittance* **EN UNI 14509**	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / *Pitch "L" in metres between the supports*									
		L L L									
		1.50	**2.00**	**2.50**	**3.00**	**3.50**	**4.00**	**4.50**	**5.00**	**5.50**	**6.00**
50	0,82	121	90	67	39	25	18	13	-	-	-
60	0,69	121	90	72	51	33	23	17	13	10	-
80	0,50	195	144	114	83	52	36	26	20	15	12
100	0,40	216	159	126	95	58	38	27	20	15	12
120	0,33	220	162	129	107	69	46	32	24	18	15
150	0,26	230	169	134	111	95	65	45	33	25	20
200	0,20	248	182	143	119	101	89	70	51	38	30

Il rapporto di prova sopra riportato viene fornito a titolo puramente indicativo. Valori e formule non debbono essere utilizzati per stabilire o calcolare la portata del pannello. Sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego. Gli spessori e la qualità di acciaio indicati sul rapporto di prova di cui sopra non rappresentano uno standard di prodotto poichè la combinazione di spessori e materiali viene determinata dal cliente in base alle proprie esigenze di carattere tecnico pertanto il cliente e/o il progettista sono tenuti a specificare spessore, qualità e tipo di materiali che il produttore dovrà impiegare nella costruzione dei pannelli. I valori di portata possono cambiare in maniera significativa al variare delle condizioni iniziali di progetto (luce di campata, durata di applicazione del carico: breve, lungo termine o permanente; spessori della lamiera esterna ed interna, temperature interne ed esterne, larghezza di appoggio, condizione di stato limite del pannello e tipo materiale). In questo caso i valori generati considerano lo spessore 5/10 interno ed 5/10 esterno dei supporti metallici – acciaio zincato preverniciato, la larghezza dell'appoggio a 100 mm, carico lungo termine, stato limite di servizio (SLS 1/100° di L - rif. Punto E.5.4 – UNI EN 14509) - Δt 20°c.